

Editorial

Liebe Kundinnen, liebe Kunden

Wir sind umgezogen!

Nach vielen Jahren in Hittnau haben wir anfangs Oktober 2014 neue Büro- und Werkstatträume in Wetzikon bezogen.

Schon einige Wochen davor begannen die Vorbereitungen. Die grosse Herausforderung dabei war, den Unterbruch von Produktion und Verkaufstätigkeit möglichst kurz zu halten. Am Freitag, 3. Oktober, wurden um 15 Uhr Telefone und Computer abgeschaltet und bereits der erste Lastwagen mit Möbeln beladen. Am Samstagmorgen folgte die zweite Ladung und am Nachmittag konnten die Mitarbeiter des Innen- und Aussendienstes schon ihre neuen Arbeitsplätze einrichten. Ab Montag, 6. Oktober, wurden unsere Kunden in gewohnter Qualität aus den neuen Büros bedient.

Der Umzug und das Einrichten von Werkstatt und Lager nahmen eine ganze Woche in Anspruch. Für den Ab- und Aufbau der Maschinen und grossen Regale war auch die Unterstützung von Spezialisten nötig.

Gerne danke ich hier den Organisatoren Ueli Hirt und Stefan Huser sowie allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern für ihren grossen Einsatz bei der Züglete!

Besuchen Sie uns bei Gelegenheit am neuen Standort, damit wir Ihnen bei einer Tasse Kaffee die modernen Räumlichkeiten zeigen können.

Freundliche Grüsse aus Wetzikon

Christophe Galli
Inhaber Polytechna AG

Schöne Festtage und alles Gute im neuen Jahr!

Wie immer gegen Jahresende versammelte sich das Polytechna-Team für das Weihnachtsfoto im Service-Center. Leider konnten Maria Rita und René Betschen vom Westschweizer Büro nicht dabei sein.



Auf dem Foto sehen Sie von links nach rechts:
Dragan Kamenovic, Ruzhdi Sopi, Yusuf Dinç, Alice Gubser, Christophe Galli, Teodor Stojanovic, Oliver Storz, Urs Berchtold, Ueli Hirt, Myriam Geissbühler, Nunzia Curro, Regula Malär, Stefan Huser, Julia Minini Diehl und Sabina Galli.

Service-Center

Am alten Standort in Hittnau wurde das Lager schon seit längerer Zeit abgebaut, so dass eine externe Lagerhalle bereits vor sechs Monaten geleert war und neuen Mietern übergeben wurde. Einige Wochen vor dem Umzug begann der Verkauf von Restposten in Aktionen, damit wir mit einem möglichst kleinem Lager am neuen Ort würden starten können. Die Regale und Paternoster wurden von einer Spezialfirma demontiert und am neuen Ort wieder aufgebaut. Mit dem Transport und der Installation aller Maschinen wurde eine weitere Firma betraut. Dank sorgfältiger Planung verlief der Umzug reibungslos und wir konnten nach einer Woche in der neuen Werkstatt mit der Produktion beginnen.



Produktion

In unserer Werkstatt konfektionieren wir massgeschneiderte Bänder nach Kundenwunsch. Dabei ergänzen sich das Wissen um Fertigungsprozesse, planerische Genauigkeit und handwerkliche Präzision mit einem grossen und modernen Maschinenpark. Zur Herstellung endlos verbundener Transport- und Prozessbänder setzen wir, abgestimmt auf Material und Verwendungszweck, die unterschiedlichsten Verbindungstechniken ein. Je nach Einsatzbereich versehen wir die Bänder mit Profilen. Standard- und diverse Sonderqualitäten liefern wir direkt ab Lager. Trommelmotoren meistern fast alle antriebstechnischen Aufgaben. Im Service Center montieren und reparieren wir solche Motoren mit Durchmessern von 80 mm bis 135 mm.

Montage

Unsere Service-Techniker installieren nicht nur fertige Komplettlösungen, sondern sie sind auch schnell und zuverlässig, wenn es um Einzelkomponenten und Ersatzteile geht. Unsere Spezialisten passen Bänder in ihre Anlagen ein oder reparieren sie vor Ort. Maschinen wie Kontrollwaagen oder Röntgenscanner bauen wir zusammen mit dem Hersteller auf.

Service

Fördermittel werden im Produktionsbetrieb intensiv beansprucht und ein damit einhergehender Verschleiss ist unumgänglich. Unsere Servicepakete helfen Ihnen, die maximale Verfügbarkeit ihrer Anlage sicherzustellen.

Nur wenn die Qualität stimmt und Ihre Anlagen zuverlässig funktionieren, können Sie erfolgreich arbeiten. Unser Service-Team betreut Sie rund um die Uhr! Pikett Telefon: 079 200 41 04.

Innen- und Aussendienst

Bereits einige Wochen vor dem Umzug begannen die Vorbereitungen: Schränke wurden geleert und die Inhalte sortiert, Archive und Lager ausgemistet und Schreibtische bis in die hintersten Ecken ausgeräumt. Für die neuen Büros mussten Möbel ausgesucht und für die alten Möbel Käufer gefunden werden. Auf Plänen wurden zehn Arbeitsplätze sinnvoll angeordnet und die Wege zu Drucker, Archiv und Kaffeemaschine analysiert. Dank der systematischen und akribischen Planung konnten die neuen Büros innert weniger Stunden eingerichtet und die Arbeit wieder aufgenommen werden. Bis jedoch die neue Telefonanlage ohne Fehlermeldungen funktionierte, jeder wusste, wo neu die Prospekte gelagert sind und alle das separate Gitter fürs Besteck im neuen Geschirrspüler entdeckt hatten, verging noch etwas Zeit.



Beratung

Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie kompetent bei der Suche nach der optimalen Lösung Ihrer Förderprobleme. Dies kann eine einzelne, produktspezifische Förderbahn oder ein komplexes Kontrollwaagensystem inklusive Metalldetektion sein.

Möchten Sie wissen, was wir für Sie tun können? Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf – unser Beraterteam hilft Ihnen gerne.

Kundendienst

Ein Team von Sachbearbeiterinnen kümmert sich um die Bedürfnisse unserer Kunden. Die gesamte Auftragsabwicklung wird von ihnen fachkundig und freundlich erledigt. Schriftliche und telefonische Bestellungen werden entgegengenommen, Offerten erstellt, Liefertermine überwacht und auch technische Fragen von Kunden beantwortet oder an unsere Spezialisten weitergeleitet.

Wettbewerb

Sie nehmen an der Verlosung von drei Einkaufsgutscheinen im Wert von je CHF 100 teil, wenn Sie die folgende Frage richtig beantworten:

Wie viele Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt Polytechna AG?

Senden Sie Ihre Lösung mit Absenderadresse bis am 9.1.2015 an: **wettbewerb@polytechna.ch**. Die Sieger werden per Mail benachrichtigt.

Auf dem Foto rechts sehen Sie Ueli Hirt und Julia Minini Diehl bei der Ziehung des letzten Gewinners: Herr Anton Thalmann von der Firma Elektrisola Feindraht AG in Schüpfheim besuchte eine Vorstellung von Fabrik von Karl's kühner Gassenschau.



Wir bieten ein grosses Sortiment an Komponenten, Maschinen und Geräten, die Ihre Prozesse beschleunigen und Ihre Qualität verbessern. Dazu gehören Fördergurte, Bauteile, Kontrollwaagen und Metalldetektoren ebenso wie Röntgengeräte zur Detektion von Nichtmetallen und Verpackungsmaschinen für Schüttgüter. Für alles, was wir liefern, erhalten Sie auf Wunsch umfassende Beratungs- und Service-Dienstleistungen.

1. Bänder und Riemen

Im Bereich Fördertechnik gibt es wohl kaum ein Band oder einen Riemen, den wir Ihnen nicht liefern können. Sprechen Sie mit uns – wir haben für jeden Industriezweig und Anwendungsbereich die optimale Lösung.

- Fördergurte
- Flachriemen
- Modular- und Metallbänder
- Zahnriemen
- Teflonbänder
- Scharnierbandketten

2. Kontrollwaagen

Wer sich Qualität auf die Fahne schreibt und die gesetzlichen Vorschriften einhalten will, muss die Füllmengen zuverlässig kontrollieren können. Kontrollwaagen garantieren auch unter schwierigsten Bedingungen höchste Präzision – von Milligramm bis Kilogramm.



3. Trommelmotoren und Antriebsriemen

Dank ihrer einfachen Reinigung gewährleisten die kompakten und platzsparenden Trommelmotoren eine optimale Hygiene. Zudem sind sie schnell und einfach montiert und bieten einen hohen Wirkungsgrad. Auch die leicht laufenden Förderrollen sind dank hermetischer Abriegelung und Abrundung besonders hygienisch. Angetriebene Förderrollen mit Gleichstromantrieb, sogenannte Rollerdrives, eignen sich speziell für die Nachrüstung von dezentralen Systemen.

- Trommelmotoren
- Rollerdrives
- Förderrollen



4. Fremdkörperdetektion

Metallteile sind die am häufigsten auftretenden Verunreinigungen im Produktionsprozess. Mit Metalldetektoren und –separatoren können Sie dieses Problem zuverlässig beheben. Sie lassen sich individuell auf Ihr Produkt anpassen und in Ihre Produktionslinie einbauen. Für nichtmetallische Fremdstoffe können Röntgenscanner eingesetzt werden.

- Metalldetektoren für Einzelteile und Schüttgüter
- Aluscan
- Röntgenscanner

5. Track & Trace

Besonders in der Pharmabranche ist ein eindeutig nachvollziehbarer Warenfluss vom Hersteller über den Handel bis zum Patienten unabdingbar. Das System Track & Trace stellt mit einem maschinenlesbaren Code eine weltweit eindeutige Produktzuordnung in Form einer Seriennummer sicher – für Qualität und Sicherheit.



6. Absackmaschinen/Sackentleerer

Halbautomatische Absackmaschinen sind eine äusserst wirtschaftliche Lösung für das Abfüllen von wechselnden Schüttgütern. Zu unserem Sortiment gehören auch Sackentleerstationen und Leersackverdichter sowie Big-Bag Befüll- und Entleerstationen.

7. Bauteile

Ob Neuausrichtung oder Umbau einer bestehenden Anlage: Wir besorgen und montieren Ihnen rasch und zuverlässig das benötigte Bauteil.

- Förderanlagen-Zubehör
- Stütz- und Nivellierelemente
- Kunststoff-Flanschlager
- Diverse weitere Bauteile



**Pikett-Service 24h:
079 200 41 04**