

BIG BAG-BEFÜLL- UND ENTLERSTATIONEN



Die **Big Bag-Abfüllmaschinen** sind universell einsetzbar zum Befüllen von Big Bags, Containern mit zentrischem und exzentrischem Einlauf, Fässern, Säcken, Kartons und sonstigen Gebinden. Die Abfüllmaschinen sind optimal anpassungsfähig an verschiedenste Produkteigenschaften. Die Dosierung kann mit den unterschiedlichsten Organen wie Schnecke, Band, Quetschventile, Vibrorinne oder Dosierklappen in ein-, zwei- oder dreistufiger Ausführung mit Grob-, Mittel- und Feinstrom ausgeführt werden. Big Bags können wahlweise stehend oder hängend gefüllt werden. Um einen optimalen Füllgrad zu erreichen, hat sich die kombinierte Version bewährt, bei der das Gebinde zunächst hängend befüllt wird und dann gewichtsabhängig von der automatischen Hubvorrichtung von unten angehoben wird.



Der **Typ Kombipack** stellt auf engstem Raum die einzigartige Kombination von Klein- und Großgebinde-Abfüllung dar. Dieser ist konzipiert für einen Wägebereich von 12 kg bis 2'000 kg. Aber auch einfachste Versionen mit und ohne Verwiegung sind lieferbar. Sämtliche Abfüllmaschinen können mobil ausgeführt werden, um bei Bedarf flexibel an verschiedenen Abfüllstellen eingesetzt zu werden, natürlich ohne umständliche Justierung der Waage. Selbstverständlich sind alle Typen auch in Edelstahl und ex-geschützter Version lieferbar.



Big-Bag-Entleerstationen sind dafür konzipiert, Big Bags sauber und staubarm zu entleeren. Abhängig von den Produkteigenschaften können verschiedene Andocksysteme gewählt werden. Die Big Bag-Entleerstationen zeichnen sich durch eine besonders einfache und robuste Bauart sowie eine sorgfältige Verarbeitung aus. Viele Ausstattungen, die individuell an Kundenwünsche angepasst werden, sind möglich: Portaleinheit mit integrierter Kranbahn, Restluftabsaugung, mobile Version, Auflockerungssysteme für schwerfließende Produkte, integrierte Waage, ...