

SACKENTLEERMASCHINEN

Manueller Sackentleerer



Diese Maschine ist in verschiedenen Ausstattungsvarianten lieferbar. Alle Versionen sind dafür konzipiert, Säcke so sauber und staubfrei wie möglich zu entleeren. Der Bediener wird dabei unter Berücksichtigung der ergonomischen Notwendigkeiten optimal entlastet. Damit sind die besten Voraussetzungen geschaffen, die Säcke möglichst effizient und restlos zu entleeren, um einerseits Produktverlust zu verhindern und andererseits das Leersackmaterial nicht unnötig zu kontaminieren. Durch die kompakte Bauweise kann der manuelle Sackentleerer bei ungünstigen räumlichen Bedingungen eingesetzt werden.

Kettensackentleerer



Die zu entleerenden Säcke werden der Vorrichtung in beliebiger Lage und Folge über ein Förderband zugeführt, an der Unterseite durch ein rotierendes Kreismesser aufgeschnitten, entleert und in einen nachgeschalteten Leersackverdichter geleitet. Der aufgeschnittene Sack wird in der gesamten Länge auseinandergezogen, was eine optimale Entleerung des Sacks ermöglicht. Optional sind für schwierige Schüttgüter Rüttelvorrichtungen lieferbar.

Die Maschine hat, je nach Fliesseigenschaft der zu entleerenden Produkte, eine Kapazität von 60 bis 1'200 Säcken pro Stunde. Die kompakte Bauart ermöglicht die Entleerung auf kleinstem Raum. Sackinhalt und Leersack werden optimal

voneinander getrennt. Dadurch wird unnötiger Produktverlust verhindert und das Leersackmaterial kann bei Bedarf recycelt werden.

Trommelsackentleermaschinen



Ein Förderband transportiert die Säcke in die Maschine. Beim Einlauf in die Maschine werden die Säcke an der Ober- und Unterseite durch rotierende Messer gleichzeitig aufgeschnitten. In einem Rundsieb werden Produkt und Packmaterial voneinander getrennt, das Produkt fällt durch das Sieb in den Sammeltrichter und die Leersäcke werden zum Auslauftrichter befördert.

Ein Filterabsaugsystem gewährleistet ein staubfreies Arbeiten. Die Maschinen eignen sich für (hygroskopische) Granulate und Pulver. Es sind drei Modelle mit Kapazitäten bis 350, 750 und 1'500 Sack pro Minute lieferbar. Sie werden aus

Normalstahl, Epoxy Coating oder Edelstahl hergestellt und zeichnen sich durch ein niedriges Geräuschniveau und eine einfache Instandhaltung aus.