

Editorial

Liebe Kundinnen, liebe Kunden

Qualität und Sicherheit. Diese zwei Eigenschaften erlauben es unseren Kunden, sich im umkämpften Markt weiterhin durchzusetzen. Wir können Ihnen mit unseren Produkten und Dienstleistungen dabei helfen.

Die Polytechna AG ist in der Schweiz seit zehn Jahren Vertriebs- und Service-Partner der OCS Checkweighers GmbH. Gerne stellen wir Ihnen diese Firma näher vor. Die Produkte Kontrollwaagen, Metalldetektoren, Röntgenscanner und TQS (Traceable Quality System) präsentieren wir Ihnen auf der nächsten Seite.

Herrn Reto Bachmann, unseren neuen Mitarbeiter im Technischen Innendienst, lernen Sie im Interview auf der dritten Seite kennen.

In unserm Wettbewerb können Sie mit etwas Glück zwei Tickets für das Leichtathletikmeeting **Weltklasse Zürich 2015** gewinnen.

Auf der letzten Seite dieses Newsletters finden Sie wie immer eine Zusammenstellung aller Produkte und Dienstleistungen von Polytechna. Werfen Sie einmal einen Blick darauf! Vielleicht finden Sie etwas, das Sie benötigen und nicht in unserem Sortiment erwartet hätten.

Freundliche Grüsse aus Wetzikon

Christophe Galli
Inhaber Polytechna AG

OCS Checkweighers GmbH: «Präzision, die sich auszahlt»

Die Firma ist als führender Hersteller von Hochleistungskontroll- und Durchlaufwaagen sowie Röntgenscannern bekannt. Komplettlösungen für Track&Trace gehören ebenfalls ins Sortiment. OCS Checkweighers GmbH wurde 1996 als 100%-ige Tochtergesellschaft der Wipotec GmbH (Hersteller von Wägezellen) gegründet. Alle Produkte werden in den modernen Produktionshallen am Standort Kaiserslautern entwickelt und gefertigt (siehe Bild). Die Firma beschäftigt heute über 380 Mitarbeiter.



Die Geschäftsfelder umfassen Entwicklung, Produktion und Distribution von selbsttätigen dynamischen Kontrollwaagen und Kontrollsystemen, dynamischer Wägetechnik für integrierte Gewichts- und Volumenerfassung, Röntgenscannern sowie TQS (Traceable Quality System). Der Vertrieb dieser Produkte erfolgt weltweit.

Die Stärken der OCS Checkweighers GmbH sind die effiziente Kombination von Geschwindigkeit und maximaler Präzision für dynamische Kontrollwaagesysteme, statische Wägesysteme und Fremdkörperdetektion. Die Firma bietet eine applikations- und branchenorientierte Produktpalette mit modularem Baukastensystem für massgeschneiderte Lösungen.

Durch bewährte und zuverlässige State-of-the-art Technologie entstehen solide entwickelte und produzierte Qualitätsprodukte «made in Germany».

Auf der nächsten Seite finden Sie eine Zusammenstellung der Maschinen aus dem Hause OCS Checkweighers GmbH. Gerne beraten wir Sie und helfen Ihnen, eine für Sie passende Ausführung zu definieren. Wir freuen uns auf Ihren Anruf!



Kontrollwaagen, Röntgenscanner und Track&Trace-Lösungen von OCS-Checkweighers überzeugen dank ihrer Technik und Ausstattungsvielfalt in unzähligen Applikationen. Überzeugen Sie sich von den Hightech-Produkten und dem technischen Know-how dahinter.

Kontrollwaagen-Familie

Vom Einstiegssystem für einfache Kontrollwaagen-Applikationen über Standard-Kontrollwagen für erweiterte Anwendungen bis zu Hochleistungs-Kontrollwaagen für umfangreichste Anlagen bietet OCS den Kunden aus den Branchen Food, Pharma, Chemie und Logistik alles an. Die Maschinen überzeugen durch hohe Funktionalität und intuitive Benutzeroberflächen. Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sind gewichtige Faktoren für die praxisnahe Entwicklung der Serien- und kundenspezifischen Waagen.



Einstieg (EC-E)



Standard (HC-M)



Hochleistung (HC-A)

Röntgenscanner (Durchleuchtung von oben oder seitlich)

OCS-Röntgenscanner können viel mehr als Fremdkörper detektieren:

- Füllstandsmessungen (z.B. Joghurt)
- Vollständigkeitsprüfungen (Pralinen, Biscuits, Convenience)
- Detektion falsch platzierter Produkte
- Nussverteilung in Schokoladetafeln
- Reifegraderkennung in Käse
- Überprüfung von Toppings (Verteilung, Vollständigkeit)
- Kontrolle von Verschlüssen (Würste, Plastiksäcke)
- Erkennung von Lufteinschlüssen in Silikonkartuschen (Farbe, Kitt, Leim)

Traceable Quality System (TQS)

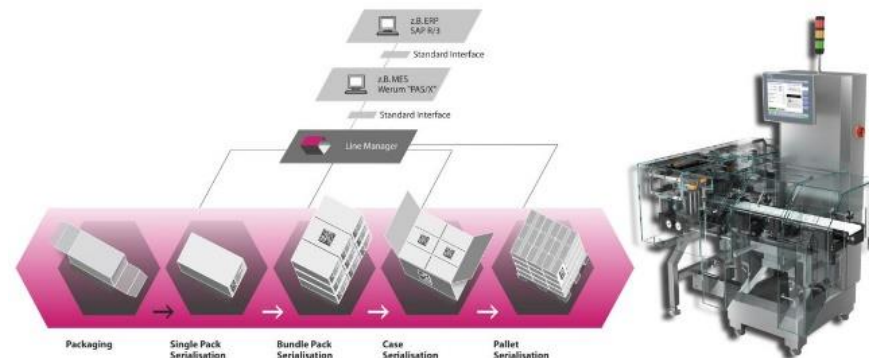
Die steigende Zahl an Medikamentenfälschungen soll mit einer für 2018 vorgesehenen End-to-End-Verifikation nachhaltig ausgebremst werden (EU-Fälschungsrichtlinie 2011/62/EU). Ab dann stehen Pharmaproduzenten zwingend in der Pflicht, ihre Produkte mit eindeutigen Seriennummern zu versehen und diese auf die Faltschachteln zu drucken (Track&Trace).

Ob Serialisierung, Etikettierung, Vollständigkeitskontrolle der einzelnen Schachteln (via Gewichtsermittlung) oder Umsetzung der verschiedenen Aggregationsstufen (Bündelung sowie Um- und Endverpackung): OCS Checkweighers setzt mit TQS Massstäbe für eine zuverlässige und gleichzeitig verblüffend einfache Umsetzung der Serialisierungspflicht vor dem Hintergrund eines bestmöglichen Konsumentenschutzes.

Im TQS wird sowohl der Inhalt als auch das Layout des gewünschten Drucks einmalig und intuitiv mittels vollintegriertem Layouter generiert. Sie arbeiten in nur einem System, das voll integriert ist und zentral über ein einziges HMI bedient wird. Mit dem Line-Manager des TQS sind Sie völlig unabhängig. Standard-Schnittstellen ermöglichen Ihnen die vereinfachte Anbindung in Ihre existierende IT-Struktur.

Die Anbindung an die Auftragsabwicklung des Kunden kann auf verschiedenste Arten erfolgen: Von der einfachen Übertragung der Seriennummer mittels eines USB-Sticks bis zur vollen Integration eines Level 3-Systems sind unzählige Varianten umsetzbar.

Rufen Sie uns an! Unsere technischen Berater unterstützen Sie kompetent bei der Suche nach der passenden Lösung für Ihre Anwendung.



Reto Bachmann, Technischer Innendienst

Wir heissen Herrn Bachmann herzlich willkommen im Team von Polytechna!

Wie verlief Ihr beruflicher Werdegang

Ich habe Zimmermann gelernt und danach einige Jahre als Vorarbeiter in diesem Beruf gearbeitet. Nach diversen Auslandsreisen und Sprachaufenthalten (Ozeanien, Zentralasien, Ostafrika) wechselte ich zu einer international tätigen Maschinenbau-Firma, welche den Pharma- und Chemiemarkt beliefert. Dort war ich als Servicetechniker mehrere Jahre im In- und Ausland unterwegs.

Während eines berufsbegleitenden Fernstudiums zum technischen Kaufmann konnte ich für dieselbe Firma in die Verkaufsabteilung wechseln und betreute dort als Projektleiter verschiedene Ländergruppen. Nach über zehn Jahren in derselben Position suchte ich eine neue Herausforderung und bin nun seit dem 1. Mai 2015 für Polytechna tätig.

Welches sind Ihre Aufgaben bei Polytechna?

Für den Kunden bin ich der Ansprechpartner bei technischen Fragen betreffend Maschinen (Kontrollwaagen, Metalldetektoren, TQS und Röntgenscanner). Ich plane Serviceeinsätze sowie Neuinstallationen und führe diese teilweise auch gleich selber aus. Für diese Tätigkeiten wurde ich bei mehrwöchigen Aufenthalten in Deutschland geschult. Selbstverständlich nehme ich auch laufend an Weiterbildungen der Maschinenhersteller teil. Im technischen Innendienst unterstütze ich das Verkaufsteam bei Offerten und Aufträgen und bin in der Projektierung der Maschinen tätig.

Worauf legen Sie besonderen Wert?

Die Ansprüche des Kunden stehen für mich klar im Zentrum meines Handelns. Der Kunde definiert die Anforderungen und wir liefern das Produkt zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis in der geforderten Qualität. Meine Arbeit muss mir auch Spass machen und dann ist ein hohes Mass an Einsatzbereitschaft selbstverständlich. Offenheit und Respekt im Umgang mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sind mir wichtig.

Was gefällt Ihnen besonders bei Ihrer Arbeit?

Die Möglichkeit den Schreibtisch und das Handwerk zu kombinieren ist super und kommt meinen Qualitäten sehr entgegen. Der tägliche Umgang mit den Kunden und den Lieferanten ist sehr spannend und abwechslungsreich. Weil die Maschinen ständig weiterentwickelt werden und das Einsatzgebiet sehr vielfältig ist, bleibt die Arbeit stets interessant und herausfordernd.

Wo finden Sie Ausgleich zum Job?

Bergsport ist meine grosse Leidenschaft, wobei ich im Moment meist „nur“ auf dem Mountainbike und den Tourenskis unterwegs bin. Die Zeit mit der Familie ist natürlich auch ein schöner Ausgleich zum Job und unsere zwei Jungs beanspruchen mich in meiner Freizeit relativ stark. Aber je länger je mehr können wir die Kinder auch in sportliche Aktivitäten einbeziehen.

Vielen Dank für das Gespräch und viel Erfolg und Freude bei Ihrer Arbeit!

Steckbrief

Name: Reto Bachmann

Beruf: Technischer Kaufmann

Alter: 41 Jahre

Zivilstand: verheiratet, zwei Kinder (3 und 5 Jahre)

Hobbies: Sport



Wettbewerb

Sie nehmen an der Verlosung von zwei Tickets für das Leichtathletikmeeting **Weltklasse Zürich 2015** (Donnerstag, 3. September 2015, ab 17:00 Uhr) teil, wenn Sie die folgende Frage richtig beantworten:

Wohin führten Herr Bachmanns Reisen?

Senden Sie Ihre Lösung mit Absenderadresse bis am 24. August 2015 an: **wettbewerb@polytechna.ch**. Der Sieger wird per Mail benachrichtigt.

Myriam Geissbühler (Buchhaltung) und Christophe Galli (Inhaber) bei der Ziehung des Gewinners des letzten Wettbewerbs.

Herr Alex Bellorti von der Klebe-Technik AG gewann zwei Tickets für «Made in Hellwitzia» von Marco Rima.



Wir bieten ein grosses Sortiment an Komponenten, Maschinen und Geräten, die Ihre Prozesse beschleunigen und Ihre Qualität verbessern. Dazu gehören Fördergurte, Bauteile, Kontrollwaagen und Metalldetektoren ebenso wie Röntgengeräte zur Detektion von Nichtmetallen und Verpackungsmaschinen für Schüttgüter. Für alles, was wir liefern, erhalten Sie auf Wunsch umfassende Beratungs- und Service-Dienstleistungen.

1. Bänder und Riemen

Im Bereich Fördertechnik gibt es wohl kaum ein Band oder einen Riemen, den wir Ihnen nicht liefern können. Sprechen Sie mit uns – wir haben für jeden Industriezweig und Anwendungsbereich die optimale Lösung.

- Fördergurte
- Flachriemen
- Modular- und Metallbänder
- Zahnriemen
- Teflonbänder
- Scharnierbandketten

2. Kontrollwaagen

Wer sich Qualität auf die Fahne schreibt und die gesetzlichen Vorschriften einhalten will, muss die Füllmengen zuverlässig kontrollieren können. Kontrollwaagen garantieren auch unter schwierigsten Bedingungen höchste Präzision – von Milligramm bis Kilogramm.



3. Trommelmotoren und Antriebsriemen

Dank ihrer einfachen Reinigung gewährleisten die kompakten und platzsparenden Trommelmotoren eine optimale Hygiene. Zudem sind sie schnell und einfach montiert und bieten einen hohen Wirkungsgrad. Auch die leicht laufenden Förderrollen sind dank hermetischer Abriegelung und Abrundung besonders hygienisch. Angetriebene Förderrollen mit Gleichstromantrieb, sogenannte Rollerdrives, eignen sich speziell für die Nachrüstung von dezentralen Systemen.

- Trommelmotoren
- Rollerdrives
- Förderrollen



4. Fremdkörperdetektion

Metallteile sind die am häufigsten auftretenden Verunreinigungen im Produktionsprozess. Mit Metalldetektoren und –separatoren können Sie dieses Problem zuverlässig beheben. Sie lassen sich individuell auf Ihr Produkt anpassen und in Ihre Produktionslinie einbauen. Für nichtmetallische Fremdstoffe können Röntgenscanner eingesetzt werden.

- Metalldetektoren für Einzelteile und Schüttgüter
- Aluscan
- Röntgenscanner

5. Track & Trace

Besonders in der Pharmabranche ist ein eindeutig nachvollziehbarer Warenfluss vom Hersteller über den Handel bis zum Patienten unabdingbar. Das System Track & Trace stellt mit einem maschinenlesbaren Code eine weltweit eindeutige Produktzuordnung in Form einer Seriennummer sicher – für Qualität und Sicherheit.



6. Absackmaschinen/Sackentleerer

Halbautomatische Absackmaschinen sind eine äusserst wirtschaftliche Lösung für das Abfüllen von wechselnden Schüttgütern. Zu unserem Sortiment gehören auch Sackentleerstationen und Leersackverdichter sowie Big-Bag Befüll- und Entleerstationen.

7. Bauteile

Ob Neuausrichtung oder Umbau einer bestehenden Anlage: Wir besorgen und montieren Ihnen rasch und zuverlässig das benötigte Bauteil.

- Förderanlagen-Zubehör
- Stütz- und Nivellierelemente
- Kunststoff-Flanschlager
- Diverse weitere Bauteile



**Pikett-Service 24h:
079 200 41 04**